

93. Mouvement de manivelle avec un bouton parcourant un étrier allongé et, par là, communiquant le mouvement à la tige conliguë.

94. Manivelle variable; deux plaques circulaires tournent sur le même axe. Dans l'une, est découpée une rainure en spirale; dans l'autre, une série de fentes radiales. En faisant tourner une plaque autour de son centre, le bouton figuré vers le dessous de la figure, et qui passe à travers la rainure en spirale et les fentes radiales, est forcé de se mouvoir vers le centre des plateaux ou est forcé de s'en éloigner.

95. Par une rotation de l'arbre vertical, un mouvement rectiligne alternatif est communiqué par le disque oblique à la tige verticale qui s'appuie sur sa surface.

96. Came en cœur. — Un mouvement uniforme est imprimé à la tige horizontale, par la rotation de la came en cœur. Les lignes pointillées montrent la manière de construire la courbe de la came. La longueur du diamètre est divisée en un nombre quelconque

de parties égales; et, du centre, sont décrites une série de circonférences passant par ces points. La circonférence extérieure est alors divisée en un nombre double de divisions du diamètre, et des lignes joignent ces points au centre. La courbe est ainsi dessinée par les intersections des cercles concentriques et des lignes radiales.

97. Came en cœur, semblable au n° 96, sauf qu'elle est à rainure.

98. Un mouvement irrégulier est produit par la rotation d'un disque circulaire dans lequel est fixé un bouton parcourant une rainure coupée dans la tige ayant un mouvement de va-et-vient.

99. Guide en spirale attaché à la surface d'un disque.

Employé pour le mouvement d'une machine à percer.

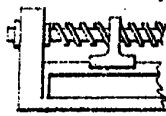
100. Mouvement rapide de retour d'une manivelle, applicable aux machines à raboter.

101. Mouvement rectiligne d'une tringle horizontale au moyen d'une tringle à coulisse suspendue au-dessus par une extrémité.

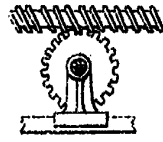
102.



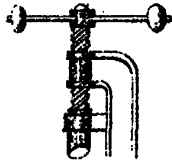
103.



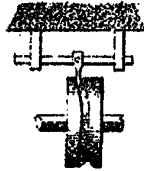
104.



105.



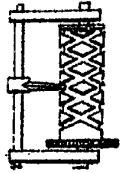
106.



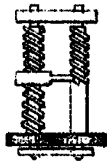
107.



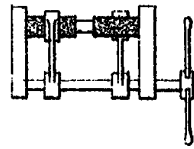
108.



109.



110.



102. Boulon ordinaire avec écrou; mouvement rectiligne obtenu par un mouvement circulaire.

103. Mouvement rectiligne d'une glissière produit par la rotation d'une vis.

104. Dans ce cas, un mouvement de rotation est imprimé à la roue par la rotation d'une vis, ou le mouvement rectiligne de la glissière par la rotation de la roue.

Employé dans les tours et les machines à tarauder.

105. Presse à vis. — Mouvement rectiligne provenant d'un mouvement circulaire.

106 et 107. Mouvement rectiligne uniforme alternatif, produit par le mouvement de rotation d'une roue avec une rainure sur la jante.

108. Mouvement uniforme rectiligne alternatif provenant du mouvement de rotation

d'un cylindre dans lequel sont découpées des rainures hélicoïdales, — l'une tournant de gauche à droite, l'autre de droite à gauche. Une pointe suit les rainures et parcourt le cylindre d'une extrémité à l'autre.

109. La rotation de la vis de gauche produit le mouvement rectiligne d'un outil qui se trouverait sur l'autre vis. Le point où la vis doit s'arrêter peut varier en changeant le diamètre des roues à l'extrémité des axes.

110. Mouvement circulaire uniforme transformé en mouvement rectiligne uniforme; employé dans les filatures pour guider le fil sur les bobines. Le rouleau est divisé en deux parties, chacune ayant une vis à très petit filet : une à pas à droite, l'autre à pas à gauche. L'arbre parallèle au rouleau a des bras qui portent deux demi-écrous engageant avec les vis : un d'un côté du rouleau, et l'autre de l'autre côté. Quand un des demi-écrous engrène dans une vis, l'autre est dehors. En tournant le levier à droite ou à gauche, la tige avance dans l'une ou l'autre direction.

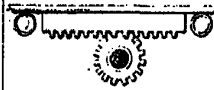
111.



112.



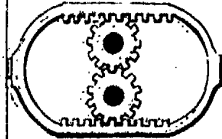
113.



114.



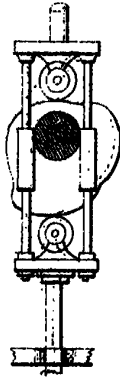
115.



116.



117.



118.

